

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja technicznego przygotowania produkcji		Kod 1011104251011120877
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne I stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 3 / 5
Ścieżka obieralności/specjalność -	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny
Stopień studiów: I stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 10 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 8		Liczba punktów 4
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)		(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne		Podział ECTS (liczba i %) 4 100% 4 100%
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl tel. 61- 6653370 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji
2	Umiejętności:	Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach
3	Kompetencje społeczne	Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie
Cel przedmiotu: -Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranymi metodami, które pozwalają na optymalizację rozwiązań w tym obszarze wiedzy.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Ma podstawową wiedzę o cyklu życia produktów przemysłowych - [W 18] 2. Zna podstawowe metody i narzędzia zbierania danych, ich przetwarzania i doboru w zakresie procesów występujących w przygotowaniu produkcji - [W 19] 3. Zna współczesne metody projektowania wyrobu i procesu i potrafi je wykorzystać do rozwiązania prostych zadań inżynierskich w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [W 21] 4. Zna podstawowe relacje występujące pomiędzy sferą techniczną przygotowania produkcji a systemem zarządzania przedsiębiorstwem - [W 24]		
Umiejętności:		
1. Zgromadzić na podstawie literatury przedmiotu informacje, aby w sposób uporządkowany zaprezentować problem związany z przygotowaniem produkcji wyrobu - [U 01] 2. Samodzielnie opracować zadany problem mieszczący się w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [U 05] 3. Zastosować do rozwiązania problemu związanego z przygotowaniem produkcji odpowiednie techniki eksperymentalne, pomiarowe oraz symulację komputerową - [U 08] 4. Opracować systemowy opis problemu mieszczącego się w ramach technicznego przygotowania produkcji - [U 10] 5. Potrafi ocenić pod względem ekonomicznym wybrane zagadnienie związane z technicznym przygotowaniem produkcji - [U 12] 6. Sformułować problem występujący w przygotowaniu produkcji jako zadanie projektowe (inżynierskie) - [U 14]		
Kompetencje społeczne:		

1. Zdolny do uczenie się przez całe życie, inspirowania i organizowania procesu uczenia się innych osób w ramach technicznego przygotowania produkcji - [K 01]
2. Chętny do współdziałania i współpracy w grupie przy rozwiązywaniu problemów w przygotowaniu produkcji - [K 02]
3. Potrafi uzupełniać i doskonalić posiadaną wiedzę, uwzględniając inne aspekty i skutki działalności inżynierskiej oraz ich wpływ na środowisko - [K 03]
4. Zdeterminowany do myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy i efektywny - [K 06]

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia		
- Zaliczenie projektu - projekt realizowany w zespołach 2 osobowych, dla indywidualnych danych		
- zaliczenie treści wykładowych - pisemne		
Treści programowe		
-Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i obszary jego działalności. Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomagania komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.		
Literatura podstawowa:		
Literatura uzupełniająca:		
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta		
Czynność	Czas (godz.)	
1. wykład	10	
2. Projektowanie - ćwiczenia praktyczne	8	
3. Konsultacje - indywidualny kontakt z wykładowcą	30	
4. praca własna studenta	32	
Obciążenie pracą studenta		
forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	80	4
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	48	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	38	2